

ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С ЭКСЦЕНТРИЧНО  
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ СДВОЕННЫХ ГНЕЗД  
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

ГОСТ  
17182-71\*

Конструкция и размеры

Turret lathe collets with eccentrically positioned  
hole for double nests.

Design and dimensions

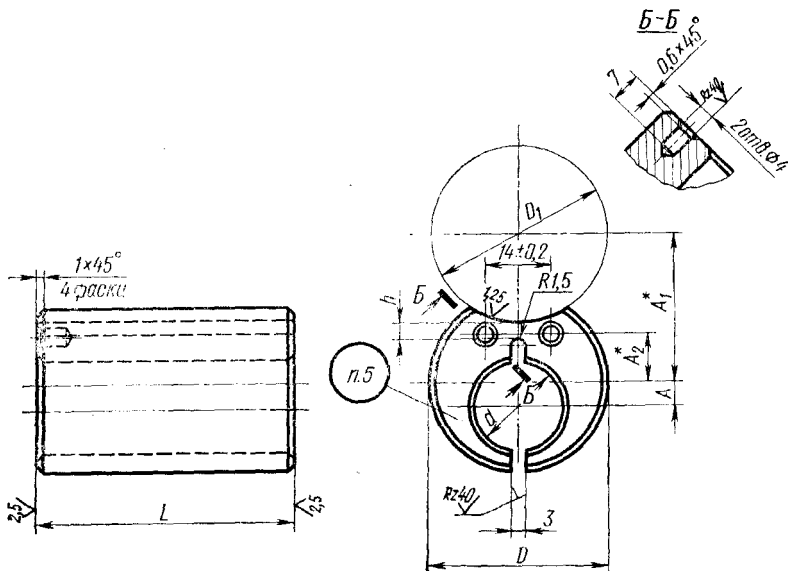
Взамен  
МН 1011—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен

Проверен в 1981 г.

с 01.01 1973 г.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры  $A_1$  и  $A_2$  указываются в заказе.

## Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяе- мость	$D$	$d$	$L$	$A$	$D_1$ (пред. откл. по НТ)	$h$	Масса, кг $\approx$
6117-0801			(15)		7			0,39
6117-0802		38*	16			38	3	0,38
6117-0803				55	5			0,33
6117-0804		40	20		6	40		0,38
6117-0805					11			0,67
6117-0806		50	30		6	50	4	0,51
6117-0807				75				0,70

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размер, заключенный в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами  $D = 38$  мм,  $d = 16$  мм, длиной  $L = 55$  мм:

Втулка 6117-0802 ГОСТ 17182—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

3. Допуск параллельности оси отверстия относительно оси наружной поверхности и перекос осей — 0,15 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.