

**ПОЛУЦЕНТРЫ УПОРНЫЕ**

**Конструкция и размеры**

Thrust semicentres  
Design and dimensions

ГОСТ

2576—79\*

**Взамен**  
**ГОСТ 2570—67**

ОКП 39 2844

**1. Настоящий стандарт распространяется на упорные полуцентры, применяемые при обработке деталей на металлорежущих станках, контрольных, разметочных и других работах.**

**Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 298—73.**

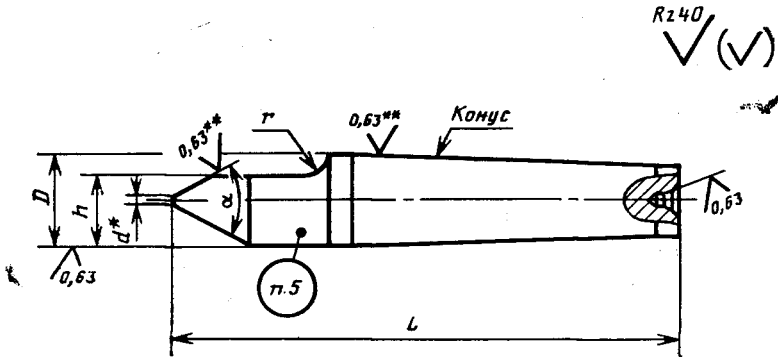
**2. Полуцентры должны изготавливаться двух исполнений:**

**1 — с закаленным рабочим конусом;**

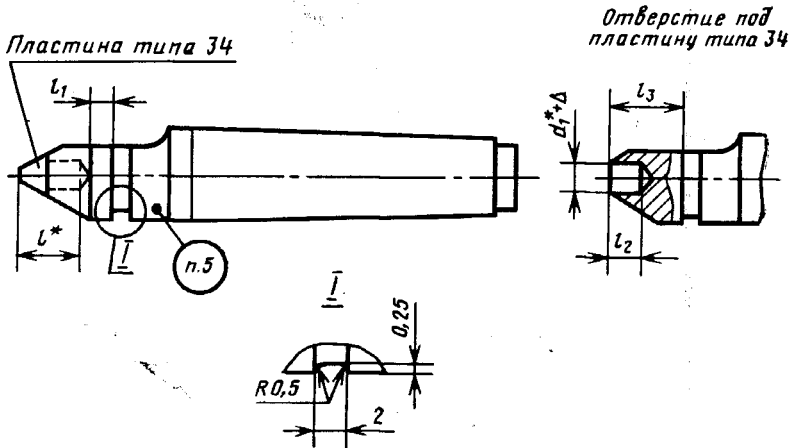
**2 — с рабочим конусом из-твердого сплава.**

**3. Конструкция и размеры упорных полуцентров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.**

## Исполнение 1



## Исполнение 2



\* Размеры для справок.

\*\* Шероховатость для центров повышенной точности (ПТ) должна быть  $Ra < 0,32$  мкм.

## Размеры, мм

Обозначение центров	Примечание	Исполнение	Конус Морзе	$\alpha$	L (поле допуска h16)	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	D	d	d <sub>1</sub>	h	r	Зазор под пайку $\Delta$	Номер пластины по ГОСТ 29413-82	Масса кг по ГОСТ 2576-79
7032-0071		1	0		70	—	—	—	—	9,2	—	—	—	3,0	—	—	0,025
7032-0072		2				12	3	7,8	6,7	0,5	5	5	7,8			34090	0,027
7032-0073		1	1		80	—	—	—	—	12,2	—	—	9,5	4,0	0,3	—	0,053
7032-0074		2				12	4	7,8	10,2	—	5	5				34090	0,055
7032-0075		1	2	60°	100	—	—	—	—	18,0	—	—	13,5	6,0		—	0,125
7032-0076		2				14	5	8,0	15,4	0,8	7	7				34110	0,128
7032-0077		1	3		125	—	—	—	—	24,1	—	—	19,0			—	0,329
7032-0078		2				20	6	10,6	17,3	—	11	11		12,0		34130	0,335
7032-0079		1	4		160	—	—	—	—	31,6	1,0	14	26,0			—	0,843
7032-0080		2				22	5	10,0	20,0	—	—	—				34150	0,854
7032-0081		1	5	75°		—	—	—	—	—	—	—				—	0,940
7032-0082		2			200	—	—	—	—	44,7	1,6	18	33,0	16,0	0,6	34170	1,909
7032-0083		2	6	60°		30	8	13,7	30,2	—	—	—				—	2,036
7032-0084		1	7	75°		—	—	—	—	—	—	—				—	5,100
7032-0085		2			280	—	—	—	—	63,8	2,0	22	46,0	25,0		34190	5,161
7032-0086		2	8	60°		40	12	21,1	48,1	—	—	—				—	5,277
7032-0087		1	9	75°		—	—	—	—	—	—	—				—	

**Пример условного обозначения полуцентра исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4 и  $\alpha=60^\circ$ :**

*Полуцентр 7032—0079 Морзе 4 ГОСТ 2576—79.*

**То же, повышенной точности:**

*Полуцентр 7032-0079 Морзе 4 ПТ ГОСТ 2576—79.*

**То же, нормальной точности с  $\alpha=75^\circ$ :**

*Полуцентр 7032-0081 Морзе 4  $75^\circ$  ГОСТ 2576—79.*

**То же, повышенной точности с  $\alpha=75^\circ$ :**

*Полуцентр 7032-0081 Морзе 4 ПТ  $75^\circ$  ГОСТ 2576—79.*

**То же, с конусом Морзе 6, наплавленного сормайт:**

*Полуцентр 7032-0087 Морзе 6 ПТ  $75^\circ$  сормайт ГОСТ 2576—79.*

**Пример условного обозначения упорного полуцентра исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной типа 34 и сплава ВК6:**

*Полуцентр 7032-0080 Морзе 4 ПТ В К6 ГОСТ 2576—79.*

**4. Рабочие конусы полуцентров  $60^\circ$  и  $75^\circ$  исполнения 1 с конусом Морзе 6 допускается изготавливать направленным прутковым сормайт по ГОСТ 21449—76.**

**Толщина наплавленного слоя не должна превышать 2,5 мм.**

**5. Технические требования по ГОСТ 13215—79.**

**1—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).**