

**ВТУЛКИ ЗАЖИМНЫЕ С БУРТИКОМ И НАКЛОННО
РАСПОЛОЖЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ОТВЕРСТИЕМ К ТОКАРНО-
РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Turret lathe collets with rib
and inclined hole.
Design and dimensions

**ГОСТ
17186-71***

**Взамен
МН 1015-60**

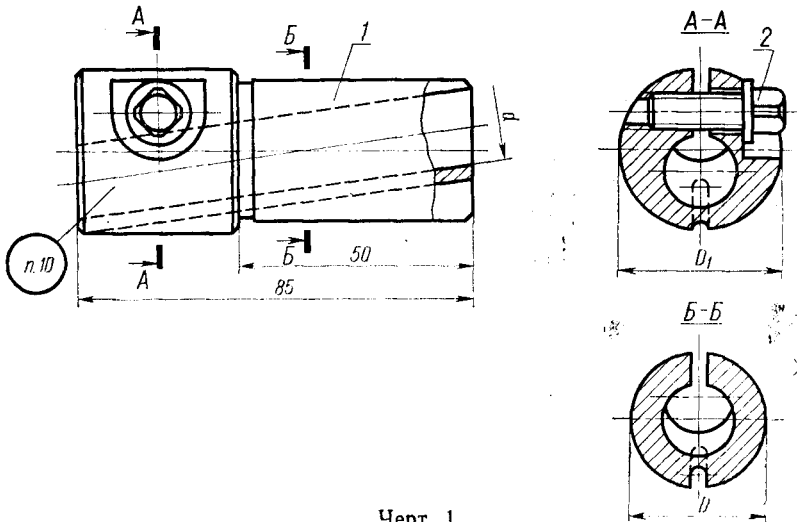
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1971 г. № 1572 срок введения установлен

Проверен в 1981 г.

с 01.01 1973 г.

Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2308-69.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение втулок	Приме- няемость	D	d	D ₁	Масса, кг ≈	Обозначение деталей	
						Дет. 1. Корпус (1 шт.)	Дет. 2. Винт по ГОСТ 1488—75 (1 шт.)
6117-0831		30	(15)	36	0,39	6117-0831/001	M8×25.58.05
6117-0832			16		0,38	6117-0832/001	
6117-0833		32	(15)	36	0,43	6117-0833/001	
6117-0834			16		0,42	6117-0834/001	
6117-0835		38*	20	45	0,62	6117-0835/001	M10×30.58.05
6117-0836		40			0,66	6117-0836/001	
6117-0837		50		55	1,12	6117-0837/001	

* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами D = 30 мм, d = 16 мм:

Втулка 6117-0832 ГОСТ 17186—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).