
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И
СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ IEC
60745-2-11–
2011

Машины ручные электрические
БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Часть 2-11

Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением
рабочего инструмента (лобзикам и ножовочным пилам)

(IEC 60745-2-11:2003, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 40-2011 от 29 ноября 2011 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97 | Код страны по МК (ISO 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызстан | KG | Кыргызстандарт |
| Российская Федерация | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 декабря 2011 г. № 1151-ст межгосударственный стандарт ГОСТ IEC 60745-2-11—2011 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2013 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 60745-2-11:2003 «Hand-held motor-operated electric tools. Safety. Part 2-11: Particular requirements for reciprocating saws (jig and sabre saws)» (Ручные электрические инструменты с приводом от электродвигателя. Безопасность. Часть 2-11: Частные требования для пил с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзиков и ножовочных пил).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия - идентичная (IDT).

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р МЭК 60745-2-11—2008

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений - в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандинформ, 2013

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Настоящий стандарт относится к комплексу стандартов, устанавливающих требования безопасности ручных электрических машин и методы их испытаний.

Настоящий стандарт применяют совместно с ГОСТ Р IEC 60745-1 — 2005 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования», который идентичен международному стандарту IEC 60745-1:2003 «Ручные электрические инструменты с приводом от электродвигателя. Безопасность. Часть 1. Общие требования».

Настоящий стандарт устанавливает частные требования безопасности и методы испытаний пил с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзиков и ножовочных пил), которые дополняют, изменяют или заменяют соответствующие разделы, подразделы, пункты, таблицы и рисунки IEC 60745-1:2003 (ГОСТ Р IEC 60745-1 — 2005).

Номера разделов, пунктов, таблиц и рисунков соответствуют указанным в IEC 60745-2-11:2003.

В настоящем стандарте приняты следующие шрифтовые выделения:

- требования к методам испытаний – курсив;
- примененные термины – полужирный шрифт.

Изменение наименования раздела 3 вызвано необходимостью приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5 — 2004.

Машины ручные электрические.
БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Часть 2-11

Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзикам и ножовочным пилам)

Hand-held motor-operated electric tools –Safety and test methods

Part 2-11: Particular requirements for reciprocating saws (jig and saber saws)

Дата введения — 2013—01—01

1 Область применения

По IEC 60745-1 со следующим изменением:

1.1 Дополнение

Настоящий стандарт распространяется на пилы возвратно-поступательного действия (далее — пилы).

Перечень машин, на которые распространяется настоящий стандарт, не ограничивается лобзиками и сабельными пилами.

2 Нормативные ссылки

По IEC 60745-1.

3 Термины и определения

По IEC 60745-1 со следующим изменением:

3.101 **пила возвратно-поступательного действия** (reciprocating saw): Машина, предназначенная для пиления различных материалов пильным полотном (полотнами), совершающими возвратно-поступательные или колебательные движения.

Издание официальное

ГОСТ ИЕС 60745-2-11-2011

3.102 **лобзик** (jigsaw): Пила возвратно-поступательного действия, оснащенная направляющей плитой и имеющая возможность установки под углом к обрабатываемому материалу

3.103 **сабельная пила** (sabre saw): Пила возвратно-поступательного действия с направляющей плитой или без нее, а при ее наличии пила имеет возможность установки под углом к обрабатываемому материалу.

4 Общие требования

По ИЕС 60745-1.

5 Общие условия испытаний

По ИЕС 60745-1.

6 В стадии рассмотрения

7 Классификация

По ИЕС 60745-1.

8 Маркировка и инструкции

По ИЕС 60745-1.

9 Защита от контакта с токоведущими частями

По ИЕС 60745-1.

10 Пуск

По ИЕС 60745-1.

11 Потребляемая мощность и ток

По IEC 60745-1.

12 Нагрев

По IEC 60745-1.

13 Ток утечки

По IEC 60745-1.

14 Влагостойкость

По IEC 60745-1.

15 Электрическая прочность

По IEC 60745-1.

16 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей

По IEC 60745-1.

17 Надежность

По IEC 60745-1.

18 Ненормальный режим работы

По IEC 60745-1.

19 Механическая безопасность

ГОСТ ИЕС 60745-2-11—2011

По ИЕС 60745-1 со следующими изменениями:

19.1. Замена:

а) Для лобзиков

Для предотвращения непреднамеренного прикосновения к движущимся частям, находящимся выше направляющей плиты, должно быть предусмотрено защитное устройство.

Испытание проводят осмотром и нижеследующим испытанием:

Лобзик настраивается на выполнение пропила под прямым углом. Испытательный палец (см. рисунок 101a), помещается поверх направляющей плиты в соответствии с рисунками 101b и 101c. Продольная ось испытательного пальца должна быть сориентирована перпендикулярно по отношению к кромке зубьев пильного полотна и посередине по отношению к плоскости пильного полотна. При перемещении испытательного пальца к пильному полотну не должно быть возможным его прикосновения к кромке зубьев.

б) Для других видов пил с возвратно-поступательным движением пильного полотна

Для предотвращения непреднамеренного прикосновения к движущимся частям должно быть предусмотрено защитное устройство.

Испытание проводят осмотром.

Если пила сконструирована так, что зона захвата (удержания пилы рукой) находится вблизи или позади пильного полотна, то в продолжение пильной кромки пильного полотна должен быть установлен барьер высотой не менее 6 мм с измерением от поверхности захвата. В барьере нет необходимости, если электрический инструмент снабжен дополнительной передней рукояткой.

20 Механическая прочность

По ИЕС 60745-1.

21 Конструкция

По ИЕС 60745-1.

22 Внутренняя проводка

По ИЕС 60745-1.

23 Комплектующие изделия

По IEC 60745-1.

24 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры

По IEC 60745-1.

25 Зажимы для внешних проводов

По IEC 60745-1.

26 Заземление

По IEC 60745-1.

27 Винты и соединения

По IEC 60745-1.

28 Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции

По IEC 60745-1.

29 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токоведущих мостиков

По IEC 60745-1.

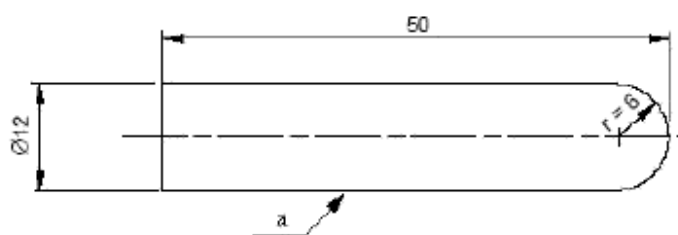
30 Коррозионная стойкость

По IEC 60745-1.

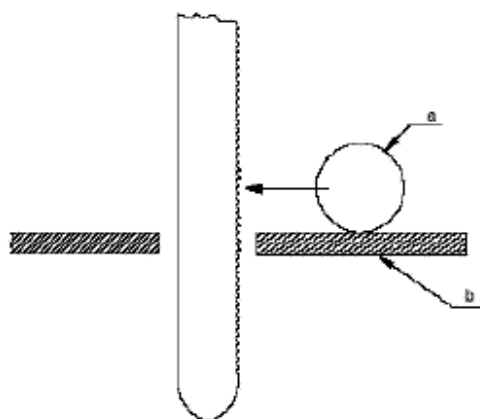
.

31 Радиация, токсичность и подобные опасности

По IEC 60745-1.

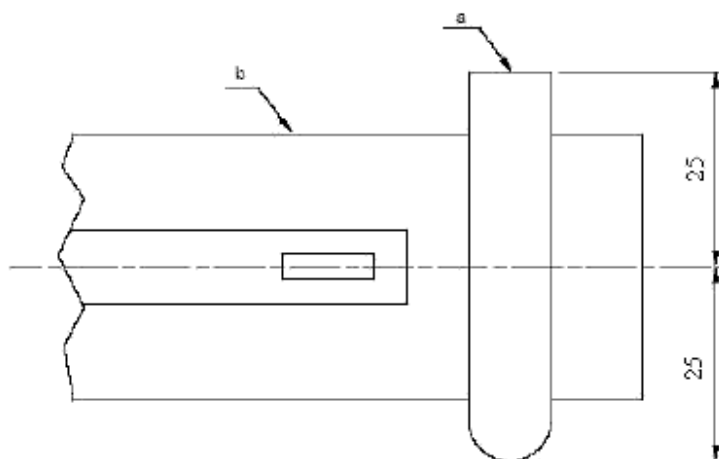


а) Испытательный палец



Примечание — Для упрощения верхняя часть лобзика не изображена.

б) Вид сбоку с указанием положения и направлением движения испытательного пальца



с) Вид сверху направляющей плиты с положением испытательного пальца

a — испытательный палец, *b* — направляющая плита

Рисунок 101 – Испытательный щуп

Приложения

По IEC 60745-1 со следующими изменениями:

Приложение К

(обязательное)

Батарейные (аккумуляторные) машины и аккумуляторы

К. 1.1 Дополнение:

Все пункты настоящего стандарта относятся к приложению, если нет других указаний.

Приложение L

(обязательное)

Батарейные (аккумуляторные) машины и аккумуляторы, предусмотренные для подсоединения к сети или неизолированным источникам питания

L.1.1 Дополнение:

Все пункты настоящего стандарта относятся к приложению, если нет других указаний.

Приложение ДА

(справочное)

**Сведения о соответствии национального стандарта Российской Федерации
ссылочному международному стандарту**

Т а б л и ц а ДА.1

| Обозначение и наименование международного стандарта | Степень соответствия | Обозначение и наименование межгосударственного стандарта |
|--|----------------------|--|
| IEC 60745-1:2003 | — | * |
| Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов. | | |

Библиография

По IEC 60745-1.

ГОСТ IEC 60745-2-11-2011

УДК 621.869:669.01:006.354 ОКС 25.140.20 Г24 ОКП 48 3331

Ключевые слова: машины ручные электрические, пила возвратно-поступательного действия, лобзик, безопасность, испытания
