



## Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	$D$	$d$	$A$	$A_1$	$h$	Масса, кг $\approx$
6117-0781		30	10	7	8	3,0	0,24
6117-0782	(15)		4	10			0,21
6117-0783	16						0,20
6117-0784		32	(15)	6	10	3,5	0,25
6117-0785	16		0,24				
6117-0786		38*	(15)	4	12	4,0	0,40
6117-0787	16		0,39				
6117-0788	20		0,33				
6117-0789		40	(15)	7	12	4,0	0,44
6117-0790	16		0,43				
6117-0791	20		0,39				
6117-0792		50		10	16		0,68

\* Для оснащения станков, выпущенных до 1 января 1972 г.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, по возможности не применять.

Пример условного обозначения втулки диаметрами  $D = 30$  мм,  $d = 10$  мм:

*Втулка 6117-0781 ГОСТ 17181—71*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Материал — сталь марки У7 по ГОСТ 1435—74.

4. Допуск угла — 13-я степень точности по СТ СЭВ 178—75.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.